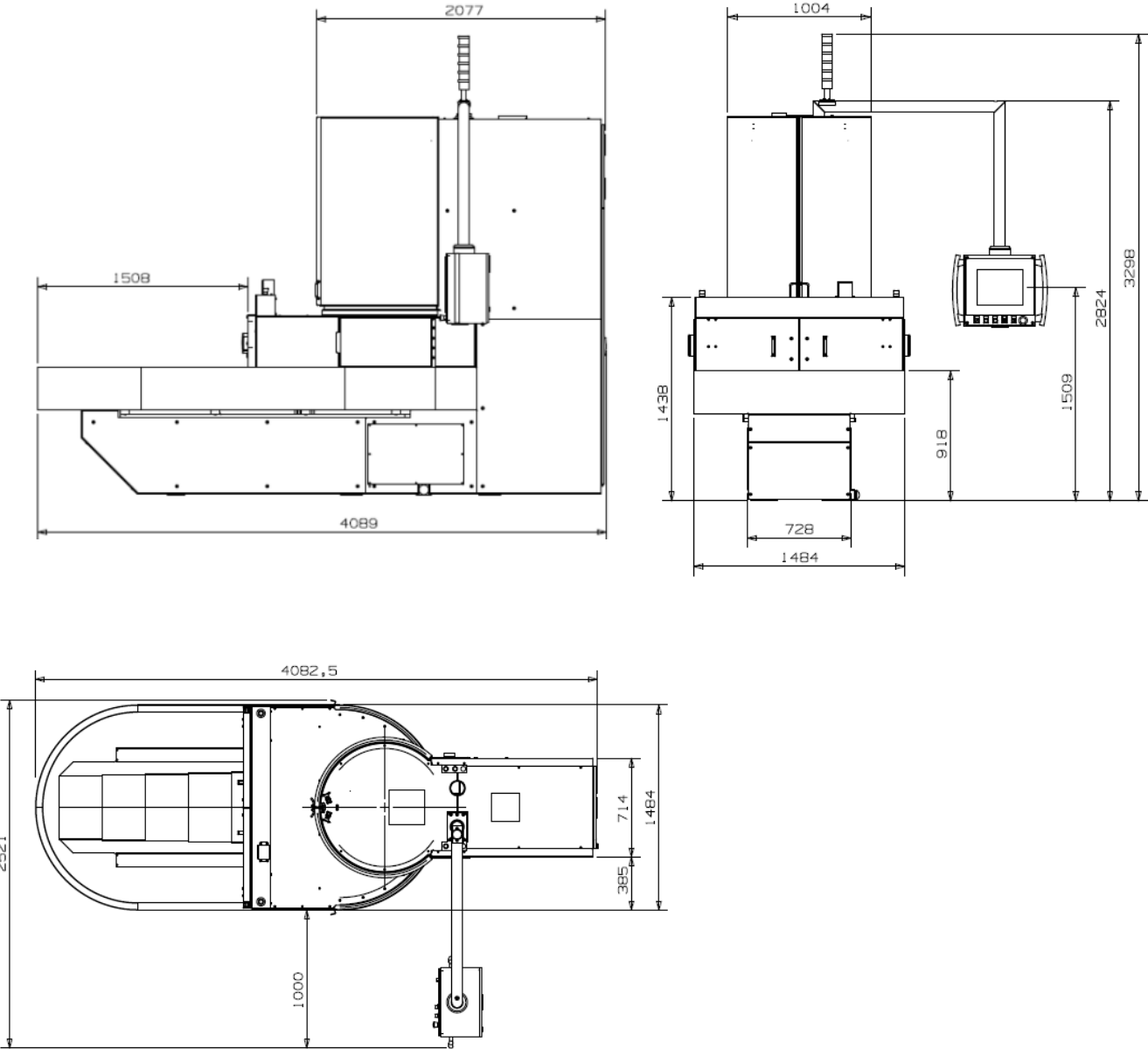


Redline RTK (Rund Tisch Kontinuierlich)



Technische Angaben	
Länge	4100 mm
Breite	2550 mm
Höhe	3300 mm
Gewicht	6500 Kg
FLAKKOTIER-Leistung	11 kW
Anschluss-Leistung	ca. 20 kW
Aggregate	1
Werkzeug pro Aggregat	3
Werkzeug-Durchmesser Max.	230 mm
Bearbeitungsbreite (Tisch-Ringbreite)	300 mm
Bearbeitungshöhe	100 mm
Tisch Aussendurchmesser (nutzbar)	1200 mm
Vorschub	0.2 – 10.0 m/min
Be- & Entlade Art	Mit Kran oder spez. Handling
Bearbeitungsverfahren	Nass- oder Trocken

Layout



Typisches Einsatzgebiet:

Kantenpräparation von Sägeband- Coils bis 1200 mm Durchmesser, schweren Walzenfräsern oder ähnlichen Teilen in entsprechenden Halterungen oder Drehvorrichtungen. Durch linear verschiebbaren Rundtisch Kranbeladung möglich.

Lieferfrist: 10 bis 12 Monate

Preissegment: Auf Anfrage

Kundenvorteile:

- Maschine lässt sich, vor allem für Sägeband- Coils gut automatisieren
- Touchscreen – Bedienung zentral und ergonomisch alles bedien- und abrufbar
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon in 1 - 2 Betriebsjahr amortisiert
- Die Maschine lässt sich nass, optional auch trocken betreiben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Werkstück Datenbank

Kundenanpassungen (*Beispielhaft*)

- Prozessmittel Pumpstation mit Nebelabsaugung als Nebenstallanlage
- FLAKKO - Aggregat mit programmgesteuerter Spindelhubverstellung
- RFID-Werkzeugüberwachung
- Staubsauganlage (Trockenbearbeitung)
- Prozessmittel-Filteranlage

07.03.2013, tgy